

Technisches Datenblatt

Maywoflamm[®] plus

Typische Eigenschaften

- Zertifiziert nach EN 45545-2

Typische Industrien

- Tiefziehtechnik
- Bahntechnik und Schienenfahrzeuge

	Testverfahren	Einheit	Wert
Allgemeine Eigenschaften			
Dichte	DIN EN ISO 1183-1	g / cm ³	1,35
Brennverhalten	EN 45545		HL 2 R1, R6 (2-4mm)
Mechanische Eigenschaften			
Streckspannung	DIN EN ISO 527	MPa	51
Reißdehnung	DIN EN ISO 527	%	4
E-Modul	DIN EN ISO 527	MPa	4650
Kerbschlagzähigkeit	DIN EN ISO 179	kJ / m ²	4
Thermische Eigenschaften			
Schmelztemperatur	ISO 11357-3	°C	> 220 °C
Wärmeleitfähigkeit	DIN 52612-1	W / (m * K)	0,2
Linearer Ausdehnungskoeffizient	DIN 53752	10 ⁻⁶ / K	65
Einsatztemperatur langfristig	Average	°C	90
Einsatztemperatur kurzzeitig (max.)	Average	°C	110
Vicat Erweichungstemperatur	DIN EN ISO 306, Vicat B	°C	100
Elektrische Eigenschaften			
Oberflächenwiderstand	DIN EN 61340	Ohm	> 10 ¹²
Durchgangswiderstand	DIN EN 61340	Ohm	> 10 ¹²

Es wird empfohlen Maywoflamm[®] plus vor dem Thermoformen für 3-24 Stunden bei 80°C vorzutrocknen. Die Verarbeitungstemperatur von Maywoflamm[®] plus beim Thermoformen liegt zwischen 165°C und 205°C. Der zu erwartende Schrumpf liegt im Bereich von 0,2-0,4%.

Die in diesem Dokument enthaltenen Informationen und Empfehlungen basieren auf Daten, die von Röchling Industrial Allgäu gesammelt wurden. Es wird keine ausdrückliche oder stillschweigende Garantie für die Gebrauchstauglichkeit oder andere Garantien jeglicher Art für die hierin enthaltenen Informationen gegeben. Röchling Industrial Allgäu übernimmt keine Verantwortung für die Ergebnisse der Verwendung der hierin beschriebenen Produkte und Verfahren.

Röchling Industrial Allgäu GmbH

Hinter den Gärten 20 • 87730 Bad Grönenbach/Germany (DE) • Tel. +49 8334 9857-0
info@roechling-maywo.de • www.roechling.com/industrial/groenenbach

Print: 06/05/2024 • Release: 27/09/2023 • Version: 3.0
 PIM-Version: 130 • PIM-ID: 709695 • PIM-Code: 130-18-10-4.9-4.12

